# **BEST AVAILABLE COPY**

## PRODUCTION OF WATER-OIL EMULSION

Patent number:

JP1199559

**Publication date:** 

1989-08-10

Inventor:

**BAATO SHIENKU** 

Applicant:

UNILEVER NV

Classification:

- international:

A23L1/24

- european:

A23D7/005N; A23L1/0522; A23L1/24;

A23L1/308B; A23L1/32D; A23L1/48F

Application number: JP19880298010 19881125

Priority number(s): EP19870202399 19871203;

EP19880202144 19880930

Also published as:

国 EP0319064 (A2)

図 US5028447 (A1)

**P** EP0319064 (A3)

P0319064 (B1)

Report a data error here

## Abstract of JP1199559

PURPOSE: To obtain a smooth product showing good taste and storage property by using a thickener which essentially consists of natural starch and phospholipoprotein-contg. material modified with phospholipase-A as a base to prepare an oil-water emulsion by a specified procedure. CONSTITUTION: A thickener containing natural starch as a base is partly gelatinized, in which a phospholipoprotein-contg. material modified with phospholipase-A is mixed. An oil or fat-contg. oil in a specified amt. is further added to the mixture and homogenized. The obtd. emulsion has a continuous phase which is preferably a water phase, and it can be used for mayonnaise, dressings, spreads, soups and sauces.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

## ⑲ 日本 国特許庁(JP)

① 特許出願公開

## ② 公 開 特 許 公 報(A) 平1-199559

Sint. Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

③公開 平成1年(1989)8月10日

A 23 L 1/24

A - 7236 - 4B

審査請求 有 請求項の数 23 (全9頁)

図発明の名称 水ー油エマルジョンの製造方法

②特 顯 昭63-298010

@出 願 昭63(1988)11月25日

優先権主張

図1987年12月3日図オランダ(NL) 1987202399.9

図1988年9月30日図オランダ(NL)図88202144.7

@発 明 者

バート・シエンク

オランダ国モースルイス、ライゲルストラート 13

勿出 願 人 ユニリーバー・ナーム

オランダ国ロツテルダム、バージミースターズ・ヤコブブ

ローゼ・ペンノートシ

レーン 1

ヤーブ

四代 理 人 弁理士 山崎 行造 外3名

明期 利

1 発明の名称

水 -- 油エマルジョンの製造方法

- 2 特許請求の範囲
  - (1) (a) 天然穀粉をベースとする増粘剤を少なく とも一部糖化する工程と、
    - (b) ホスホリパーゼAで変性したホスホリポタンパク質含有物質をその概化した天然数粉をペースとする増粘剤に促入する工程と、
    - (c) 所要量の油又は脂肪含有油を工程(b) で 特た混合物に混入する工程と、
    - (d) 得られる最終混合物を均質化する工程とを含む、ホスホリバーゼAで変性したホスホリパタンパク質含有物質と少なくとも1種の天然設筋をベースとする増粘剤とを含有する水ー油エマルジョンの製造方法。
  - (2) エマルジョンが、水中油型エマルジョンであることを特徴とする講求項1記載の水ー油エマルジョンの製造方法。
  - (3) ホスホリポタンパク質含有物質が、全卵、卵

- (4) 実質的にすべてのホスホリボタンパク質が、 ホスホリパーゼAで処理されたものであること を特徴とする請求項1乃至請求項3のいずれか 1項記載のホー油エマルジョンの製造方法。
  - (5) ホスホリパーゼAで変性したホスホリポタンパク質が、エマルジョンの油含量に対し 0.05 ~ 5重最 % 存在することを特徴とする監球項1 乃至箭求項4のいずれか1項記載の水ー油エマルジョンの製造方法。
  - (6) 転化前のホスファチジルコリンとホスファチジルセリンの移風に対する転化したホスファチジルコリンとホスファチジルセリンの百分率で表した、ホスホリパーゼAによるホスホリポタンパク質の転化度が10%以上であることを特徴とする請求項1乃至請求項5のいずれか1項記載のホー油エマルジョンの製造方法。

- 2 <del>-</del>.

- (7) ホスホリパーゼAによるホスホリポタンパク 質の転化度が40~86%であることを特徴とする 請求項1乃至請求項5のいずれか1項記載の水 - 油エマルジョンの製造方法。
- (8) ホスホリバーゼAによるホスホリボタンパク 質の転化度が40~65%であることを特徴とする 請求項1乃至請求項5のいずれか1項記載の水 ー油エマルジョンの製造方法。
- (9) ホスホリバーゼAがホスホリバーゼA2 であることを特徴とする請求項1乃至請求項8のいずれか1項記載のホー油エマルジョンの製造方法。
- (10) 納が 5~85重最%使用されることを特徴と する請求項1乃至請求項9のいずれか1項記載 の水・油エマルジョンの製造方法。
- (11) 油が15~50重風%使用されることを特徴とする箭求項1乃至羇求項9のいずれか1項記載の水-油エマルジョンの製造方法。
- (12) エマルジョンの油相盤鼠に対し、周状脂肪が15%以下使用されることを特徴とする請求項ー 3 ー

版の水 - 油エマルジョンの製造方法。

- (16) 天然複粉をベースとする増粘剤が熱水溶性の天然複粉であることを特徴とする請求項1乃至請求項15のいずれか1項記載の水ー油エマルションの製造方法。
- (17) 天然 政物をベースとする 増粘剤 がコーンスターチ、小変 数粉、ジャガイモ 教物 及び それらの 混合物 から成る群 から選択されることを 特徴とする 請求項 1 乃至論求項 15のいずれか 1 項配載の水 油エマルジョンの製造方法。
- (18) 天然政物をペースとする増粘剤が最終エマルジョンの 0.1~10重量%使用されることを特徴とする請求項17のいずれか1項記載の水ー油エマルジョンの製造方法。
- (19) 少なくとも 1 極のゴムが、 最終エマルジョンの 0.05 ~ 1 重量%、 使用されることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 18のいずれか 1 項記載の水 油エマルジョンの製造方法。
- (20) ゴムが、グアーゴム (guar gun)であること を特徴とする請求項19記載の水-油エマルジョ

1 乃至請求項 11のいずれか 1 項記載の水 - 袖エマルジョンの製造方法。

- (13) 油の少なくとも一部が液体低カロリー脂肪 代替物に配換されることを特徴とする路求項 1 乃至請求項12のいずれか1項記載の水ー油エマ ルジョンの製造方法。
- (14) 固状脂肪の少なくとも一部が固体低カロリー脂肪代替物で置換されることを特徴とする請求項12配射の水ー油エマルジョンの製造方法。
- (15) 低カロリー脂肪代替物が、平均して水酸基の少なくとも70%が飽和、又は不飽和の直鏡、又は分岐アルキル鎮を有する C8 ~ C24の脂肪でエステル化された、少なくとも 4 個の遊り 水酸基を有する多価アルコールのエステルが、 Uセロールの脂肪アルキルエーテル遊りが、 C8 ~ C24の脂肪アルコールとポリカルポンロース、アはそれらの混合物から成る存から対けに なることを特徴とする請求項 13又は請求項 14記

ンの製造方法。

- (21) 工程(a) で天然澱粉をベースとする増貼剤が75℃~90℃の温度に加熱することによって糊化されることを特徴とする詩求項1乃至語求項20のいずれか1項記載の水・油エマルジョンの製造方法。
- (22) 物られる最終エマルジョンが60℃~90℃の 温度に加熱されることにより特られることを特 飲とする篩求項1乃至請求項21のいずれか1項 記載の水-油エマルジョンの製造方法。
- (23)エマルジョンが 1~10分間加熱されることを 特徴とする請求項22記載の油ー水エマルジョン の製造方法。
- 3 発明の詳細な説明

本発明は、ホスホリパーゼAで変性したホスホリポタンパク質含有物質と、少なくとも1種の天然観粉をベースとする増粘剤から成る水ー油エマルジョンの製造方法に関する。より詳細には、本発明は、マコネーズ、フレンチドレッシング又はサラダドレッシング型の水中油型エマルジョンの

- 5 -

製造方法に関する。

水中油型エマルジョンをペースとし、より滑ら かで、防腐剤を含まず、苛酷な加熱処理を施して はいないが、満足できる口当たりと良好な保存性 を有する製品の需要が高まってきている。製造業 者は、こうした製品を作るために数多くの、時に は相反する要求に直面している。製品を滑らかに しなければならない場合、許容外の微生物の成長 を抑制するために化学防腐剤を使用することはほ とんど避けられない。一方、製品にこうした化学 防腐剤を含有させないようにしようとする場合、 製品の貯蔵券命を満足できるものにするためには ある特定量の酸を使用しなければならないが、そ のようにすると製品の味が許容できない程悪くな る。化学妨路剤を含まない口当たりのよい製品は -- 般に低温殺菌、又は滅菌処理を必要とするが、 60℃~70℃以上に熟すると、水中油型エマルジョ ン中の別责は乳化性を失い、その結果、エマルジ ョンのきめが和くなり油が輸出することになる。 乳化剤として卵黄の代わりに乳蛋白質をベースに

- 7 -

とによって克服できることを見出した。

従って、本発明は、

- (a) 天然級粉をペースとする増粘剤を少なくと も一部物化する工程と、
- (b) ホスホリパーゼAで変性したホスホリポタンパク質含有物質を、糊化した天然澱粉をペースとする増粘剤に混入する工程と、
- (c) 所要員の油、又は脂肪含有油を工程(b) で 得た混合物に混入する工程と、
- (d) 得られる最終混合物を均質化する工程を含む、ホスホリパーゼ人で変性したホスホリポタンパク質含有物質と、少なくとも1種の天然澱粉をペースとする増粘剤とを含有するホー油エマルジョンの製造方法に関する。

本発明に従って調製されるエマルジョンは、好ましくは連続相として水相を有するもので、本明相像中では水中油型エマルジョンとして述べられている。この種のエマルジョンは、本明相会中ではある量の油、及び脂肪合有油を分散した形で含む連続水根を鎮味する。この定義に当てはまるエ

した製品は一般に60℃~70℃で熱安定性があるが 所望とされる卵黄由来のクリーム状の味に欠ける。 サラダドレッシングでは、更に同題がある。サラ ダドレッシングは、水中油型エマルジョンである という点でマヨネーズに似ているが、卵黄の他に 数数ペースの増粘剤とゴムをも含んでいる。これ らの増粘剤は、一般に化学性筋された澱粉である が、これらの化学整飾された澱粉は高値なので、 これらの化学條飾した顧助を天然穀粉に代えよう という要求が高まってきている。しかし、天然双 粉は糊化の際の温度、時間、及び剪断条件により 敏感なので、その使用には多くの困難が伴う。更 に、天然散粉で製造したドレッシングは、貯蔵中 に澱粉の劣化によってゲルが形成され(増粘)、 水が分離する(離液)結果になることが多く、容 認しがたい製品となってしまう。

これらの欠点は、ホスホリパーゼAで変性したホスホリボタンパク質含有物質を用い、特別な操作手順で少なくとも1種の天然殺粉をベースとする増粘剤を含む油ー水エマルジョンを割製するこ

- 8 -

マルジョンの例としては、マヨネーズ、ドレッシング類、スプレッド類、スープ類、又はソース類のような食品がある。

英国特許部 1,585,105号明期書(ユニリーパー) から、熱水、及び冷水溶性の、適宜修飾した穀粉、 及びゴムと、ホスホリパーゼAの処理によって変 性したホスホリポタンパク質物質から成る水中油 型エマルジョンの調製が知られている。しかし、 この刊行物は、貯蔵した際に水の分離が生じるこ とには含及しておらず、エマルジョンの調製につ いても、油、水、及び変性ホスポリポタンパク質 の他に、少なくとも1種の増粘剤を、同様の粗灰 及び粘度を有するが変性していない又は変性が不 十分なホスホリポタンパク質を含有するエマルジ ョンを得るのに必要な割合よりも低い割合で、エ マルジョンに退入することによってエマルジョン を調製することを述べているだけである。実施例 では全成分を1つの容器中で一緒に遊合しており、 この刊行物からは、貯蔵の際に水分離を生じない 満足できる製品を得るためには、エマルジョンの

**- 10 -**.

調製において特別な操作手順が必要であるとは結 論できない。

油と脂肪は、植物性、又は動物性のものでもよいし、合成油脂でもよい。又、単一の油、又は脂肪、 あるいは脂肪面分、又は油、あるいは脂肪、及び/又は脂肪面分の混合物でもよい。油の少なくとも一部、及び/又は脂肪の少なくとも一部を各々、液体又は固体の低力ロリー脂肪代替物に代えてもよい。特に好ましい脂肪代替物は、ポリク

- 11 -

れる。

本明細銀中で用いたように、ホスホリボタンパク質を修飾した「変性」という表現はは、ホスポリボスを見ているの作用がもたらすあらゆる程度の転化をさすものである。ホスホリバーゼAは、脂がつけれている結合を開製させ、この脂肪を対象を生化でいる。ホスホリバーゼAは、リン脂質が蛋白にという。ホスホリバーゼAは、リン脂質が蛋白にとれる。

好ましいホスポリパーゼA額は、好ましくは酸性条件下で、好ましくは加熱処理されるパンクレアチンである。加熱処理は、温度60~90℃で 3~15分間、好ましくはpH 4~ 6.5で行われる。こうして切られる酵素組成物は、上配処理条件下で頻響に安定であるホスポリパーゼAから生じる活性以外の酵素活性を実質的に有していない。

本明和書中では、変性ホスポリポタンパク質の転化度を、転化前のホスファチジルコリンとホス

ホスホリポタンパク貿合有物質の例としては、スキムミルク、パターミルク、乳類、クリーム、卵黄、及び全卵があげられる。好ましくは卵黄がホスホリポタンパク質の原料として使用される。卵黄、又はその他のホスホリポーゼAzの作用を受けるものであり、変性された生成物は本発明の手順に促って本発明のエマルジョンに違入さ

- 12 <del>-</del>

ファチジルエタノールアミンとの総量に対する 転化したホスファチジルコリンとホスファチジルエタノールアミンの百分率で表している。 この百分率を計算するのに必要な数値を得る簡単な方法は、定量的薄層クロマトグラフィーである。

- 13 -

エマルジョンよりはかなり熱安定性に劣ることがわかった。

転化度は少なくとも10%でなければならない。 本発明による好ましいエマルジョンは、ホスホリパーゼAで変性された含有されるホスホリポタンパク質の転化度が40~86%、特に40~85%のエマルジョンである。

エマルジョン中に存在すべき変性ホスホッとかで、おいかののののでは、特にエマルジョンの相成、その他の乳化剤の存在、ホリバーゼへで変化化がある。なり、ないのでは、カリボタンパク質の低化が、カリボタンのは、カリバーゼへで変化したホスホッボタンパク質を 0.05 ~ 5% 含むしたホスホッボタンパク質を 0.05 ~ 5% 含む

本発明の特別な実施限権では、実質的にコレス テロールを含まない変性卵費を含んだエマルジョンを提供する。

木発明に従って製造するエマルジョンにおいて、 - 15 -

剤を、水の存在下に75~90℃の温度に加熱して観 化処理を行うが、温度は使用する増粘剤の種類、 pll、その他の添加剤の存在によって異なる。

次いで熱水溶性の天然製粉ペースの増粘剤を冷却してもよいが、熱い状態で混合容器に移し、移している間に少し高度を低下させてもよい。熱水溶性の天然製粉ペース増粘剤は、稠化、及び褐合によっては冷却する前に、酢、食塩、砂糖、野菜、香草、香辛料などと混合しておいてもよい。

その後、ホスホリパーゼAで変性したホスホリポタンパク質含有物質を、糊化した天然の粉パースの地粘剤に足入する。これに次いで、所要量の油、又は脂肪含有油やエマルジョンのその他の成分を混入し、符られる最終混合物を均質化する。

また、本発明により調製されるエマルジョンは、 酢、ライム、又はレモン果汁、食用酸、 6重量% (エマルジョン総量に対し)以下のエタノール、 甘味剤、食塩、マスタード、香草、香辛料、風味 剤、みじん切り野菜、乳化剤、若色剤、コム及び 安定化剤を含有させることもできるが、これらの 天然設的ペースの増粘剤は、一般に最終エマルジョンの 0.1~10重量%を使用するが、グアーゴム、イナゴマメゴムなどの少なくとも 1 種のゴムを 0.05 ~ 1金量%任意に併用してもよい。

本発明による方法では、貯蔵安定性を有する製品を得るために、製造工程の順序が必須要件である。

まず、熱水溶性の天然観りをベースとした増析 - 16 -

添加剤の最と極類は、特られるエマルジョンが沿 らかで実質的に防腐剤を含んでいないようなもの でなければならない。

以下、本発明を実施例によって説明する。 実施例 1

卵黄をホスホリパーゼAで転化度80%まで変性し、以下の組成(重量%)を有するサラダドレッシングを、2つの方法で調製した。

大豆油	25.0
变性卵黄	2.5
前 (10%)	6.7
天然トウモロコシ級的	3, 5
砂糖	5.5
食塩	1.9
-st-	54.8

(A) トウモロコシ酸粉を、水、砂筋、及び食塩と共に緩やかに復拌しながら90℃に加熱することによって糖化した後、10分間そのままに保って酸粉相を25℃に冷却した。次いで、酢、変性卵黄、及び油を撹拌しながら添加し(この順序で)、粉

- 18 -

られた混合物をコロイドミルで均質化した。

(B) (A)と同様に冷却数約相を調製した後、酢、 変性卵黄、及び油を、別個に乳化し、均質化した。 次いで、この酢、変性卵黄、及び油の均質化エマ ルジョンを、冷却数粉相と混合した。

経路(A)、及び軽路(B)によって調整したような観報によって開整した。特にゲル形成(いわゆる後ゲル化)と水の分離に注目してその貯蔵した。 製品のウキスチャーの はいかった。 で関定した。 対したの であるが、 変度 1 mm / 秒、 この デキスチャー を は の で まる チャーの 性質 も 同の で ある が、 変性 の 代わ りの 普 通の 天 然 卵 質 で の で ある の で 数 の 代わ りの 普 通の 天 然 卵 質 に か ら この 製 は、 超 の の 親 は、 経路(A) に 従った。

本発明の方法により経路(A) で調製した製品的 料では、貯蔵中(4ヵ月まで)製品の不安定性は 視覚的には観察されなかったが、経路(B) で調製

- 19 -

大豆油	35.0
変性卵黄	4 . 5
<b>16</b> ↑ 7.5%)	4.5
买 然 小 安 級 粉	5.6
グアーゴム	0.1
<b>0</b> 15	1.75
食塩	0.5
<b>*</b>	48.05

将られた混合物を提拌下、85℃で10分間保った後、混合容器に注ぎ込み、そこで、変性卵黄と慢拌によって混合し、最後に油を加えた。 最終混合物をコロイドミルで均質化すると、防腐剤を含まない 滑らかなドレッシング(pH=4.1)が得られた。 これをガラス製のびんにつめ、12ヵ月間15℃で貯蔵したが、後ゲル化や水の分離は認められず、またスチープンス価は20~22(実施例 1 と同様の条件下で測定)で一定していた。

### 4 図面の簡単な説明

第1図は木発明の方法により製造したサラダド レッシング(-ロ-)と本発明の方法によらずに した製品については、数週間不安定性を遅らせることができただけであった。そしてこの期間の後、後ゲル化が始まり、次いで水の分離が始まった。本発明の方法により割製した普通の非変性卵黄を使った製品は、短期間のうちに後ゲル化が見られ、その後に水の分離が生じた。

これらの結果は、加熱処理し、次いで冷却した天然獨特ペースの増粘剤をまずホスポリパー ゼムで変性した卵黄と混合し、更に油、又は脂肪合有油を添加すると、周川の環境に対して安定な流動性の、クリームのような舌ざわりのサラダドレッシングを得ることができることを明確に示すものである。

#### 宝邮 侧 2

天然小変額的と、グアーゴム、食塩、砂糖、酢、及び水とを、穏やかな撹拌下、これらの成分を一緒に 85℃に加熱して 都化することによって、 卵黄を 転化度 70%まで ホスホリパーゼ A で変性し、 以下の 額成 (鍾風%)を有するサラダドレッシングを調製した。

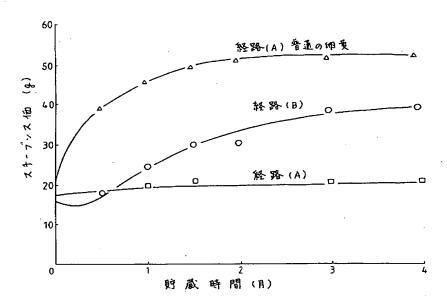
- 20 - .

製造したサラダドレッシング(一〇一)、及び本発明の順序に従うが未変性の天然即黄を用いたサラダドレッシング(一〇一)について、その貯蔵 別間に対するエマルジョンの安定性をプロットしたものである。

> 特許出願代理人 非理士 山 岭 行 造

- 21 -

## 関面の浄脅 Fig.1.



2哨 Œ 祁 Æ.

平成15: 1月13日

特許庁長官

1 事件の表示 昭和63年特許顯第298010号

2 発明の名称 水 - 油エマルジョンの製造方法

3 補正をする者 事件との関係 特許出願人 ユニリーパー・ナームローゼ・ベンノートシャープ

名称 代理人 東京都千代用区永田町1丁月11番28号 住 所 相互永田町ピルディング 8階 電話 581-9371

(7101) 弁理士 山崎 行 造 氏 名. (8821) 弁理士 生 田 育 郎

氏 名 冏 所 氏 名 (7603) 弁理士 木

周 氏 名 (9444) 弁理士 竹 中

補正命令の日付 昭利 往

補正の対象 兀式図面。

補正の内容 別紙のとおり。 特許庁長官

1 事件の表示 昭初63年特許颐第298010号

2 発明の名称 水・油エマルジョンの製造方法

補正をする岩

事件との関係

名 移 コニリーバー・ナームローゼ・ペンノートシャープ 代理人 東京都千代田区永田町1丁目11番28号 住 所

特許出願人

相互永田町ビルディング 8階 **近**話 581-9371 爪 名 (7101) 弁理士 山 崎 行 造

ផ្ស 所 (8821) 弁理士 生 田哲郎 氏 名 回 所

(7603) 弁理士 木 氏名 (b) Pīi (9444) 弁理士 竹 中 俊 子 氏名

拒絶理由通知の日付 平成 年 H 月

補正の対象 明和温中、特許請求の範囲の翻及び図面の簡単な説明の側。

補正の内容 別紙のとおり。





昭和63年12月28日 ·





- 1 特許請求の範囲の個を以下のように訂正する。
  - 「2 特許請求の範囲
    - (1) (a) 天然 数粉 <u>好ましくは熱水溶性の天然</u> 数粉をベースとする増粘剤を、好ましくは起 終エマルジョンの 0.1~10 年最光量使用し、 好ましくは75~95 での温度に加熱することに よって少なくとも一部細化する工程と、
      - (b) ホスホリパーゼA <u>好ましくはホスホリパーゼA で変性させた、好ましくはエマルションに含有される油頭に対して 0.05 ~5 重扇%量の</u>ホスホリポタンパク質含有物質を<sub>、</sub>その糊化した天然澱粉をベースとする増粘剤に混入する工程と、
      - (c) 所要数の、好ましくは最終的エマルションの 5~85重 競 % 風の 油又 U 脂 肪 含 有油を工程(b) で 初 た 混合 物 に 混入 りる 1 代と、
      - (d) 得られる最終混合物を均質化する 1. 程とを含む、ホスホリパーゼAで変性したホスホリポタンパク質含有物質と少なくとも 1 様

化度が10%以上であることを特徴とする請求 項1乃至請求項<u>4</u>のいすれか1項記載の水… 袖エマルジョンの製造方法。

- (6) 油が15~50重量%使用されることを特徴と する請求項170至請求項<u>5</u>のいずれか1項記 載の水 - 袖エマルジョンの製造方法。
- (7) エマルジョンの 油相重量に対し、固状脂肪が 15%以下使用されることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 6 のいずれか 1 項記載の水・油エマルジョンの製造方法。
- (8) 油の少なくとも一部が液体低カロリー脂肪代替物で圏換されることを特徴とする請求項 1乃至請求項フのいずれか1項記載の水・油エマルジョンの製造方法。
- (9) 図状態肪の少なくとも一部が固体低カロリー脂肪代替物で鎖換されることを特徴とする請求項子記載の水・油エマルジョンの製造方法。
- (10) 低カロリー脂肪代替物が、平均して水酸、 基の少なくとも70%が飽和、又は不飽和の前

- の天然歌駒をペースとする増粘剤とを含有する水一油エマルジョンの製造方法。
- (2) エマルジョンが、水中袖型エマルジョンであることを特徴とする講求項 1 記載の水 袖エマルジョンの製造方法。
- (3) ホスホリボタンパク貿含有物質が、金卵、卵黄、又は実質的にコレステロールを含まない卵黄から選択されることを特徴とする請求項1又は請求項2記載の水ー油エマルジョンの製造方法。
- (4) 実質的にすべてのホスホリボタンパク質が、ホスポリパーゼAで処理されたものであることを特徴とする簡求項1乃至請求項3のいずれか1項記載のホー油エマルジョンの製造方法。
- (5) 転化前のホスファチジルコリンと<u>ホスファチジルエタノールアミン</u>の格質に対する転化したホスファチジルコリンと<u>ホスファチジル</u> <u>「タノールアミンの</u>百分率で表した、ホスホリパーゼAによるホスホリポタンパク質の転

2 -

到、又は分岐アルキル額を有する C 8 ~ C 24 の の 脂肪 随でエステル 化された、 少なくとも 4 個の 遊離水酸 都を有する 8 面アルコールの エステル が 4 で 、 C 8 ~ C 24 の 脂肪 アルコール で テルカルボン酸のエステル類、 ワックス 類から がいれる 正 とを 特 徴とする 跡 が ら 成る 呼 から 選択されることを 特 徴とする が で の 型 アは 請求 項 9 記 載の 水ー油エマル ジョンの 製造方法。

- (11) 天然澱粉をベースとする増粘剤がコーンスターチ、小麦澱粉、ジャガイモ澱粉及びそれらの混合物から成る群から選択されることを特徴とする請求項1乃至額求項10のいずれか1項記載の水・油エマルジョンの製造方法。
- (12) 少なくとも1座のゴムが、最終エマルションの 0.05 ~ 1 重量%使用されることを 特徴とする請求項 1 乃至請求項 11のいずれか 1 項記載の水ー油エマルジョンの製造方法。

- 3 -

- (13) ゴムが、グアーゴム (guar guil)であることを特徴とする請求項 12記載の水 − 油エマルジョンの製造方法。
- (14) 得られる最終エマルジョンが 60~90℃の 温度で 1~10分間加熱されることを特徴とす る請求項 1 乃至請求項 13のいずれか 1 項記載 の水・油エマルジョンの製造方法。 J
- 2 図面の簡単な説明の翻第22頁3行乃至5行「その 貯蔵期間・・・したものである。」を「これらの様 々の製造方法が得られた製品を貯蔵した時のゲル形 成(役ゲル化)に及ぼす影響を示している。」に訂 正する。

- 5 -

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ other:

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.